

正 本

檔 號：
保存年限：

中華民國熱浸鍍鋅協會 函

會 址：高雄市前鎮區一心二路 33 號 11 樓 B2 室
聯 絡 人：秘書處賴小姐
連絡電話：07-3320958~9
機關傳真：07-3320960
電子信箱：galvanat@ms63.hinet.net

受文者：社團法人新北市建築師公會

發文日期：中華民國 109 年 10 月 30 日
發文字號：(109)鍍協總字第 109100084 號
速別：普通件
密等及解密條件：普通
附件：如文

主 旨：檢送本會「優良熱浸鍍鋅工程獎」評選辦法一份，請轉知所屬人員並踴躍報名參加，請查照。

說 明：

- 一、本會為表揚對熱浸鍍鋅工程及技術發展有傑出貢獻之工程主辦機關（含民間企業）、工程顧問公司（含建築師事務所）、施工營建廠商及熱浸鍍鋅業者等，以提升國內熱浸鍍鋅工程技術之水準，特舉辦本項評選獎勵活動。
- 二、得獎單位獎勵方式如下：
 - （一）特優獎：獎牌一面，獎金 NT\$10,000 元，名額一名。
 - （二）優良獎：獎牌一面，獎金 NT\$5,000 元，名額二名。
 - （三）佳作獎：獎牌一面，獎金 NT\$3,000 元，名額三名。
- 三、截止日期：即日起至 11 月 30 日止。
- 四、得獎名單將公布於本會網站，得獎人員獎牌、獎金將於本會會員大會頒發。
- 五、檢附『優良熱浸鍍鋅工程獎』評選辦法及參選申請書之格式：如附表一、附表二、附表三、附表四。

正本：各相關單位
副本：

理 事 長 戴 晉 平

裝

訂

線

『優良熱浸鍍鋅工程獎』評選辦法

壹、設立目的

為表揚對熱浸鍍鋅工程及技術發展有傑出貢獻之工程主辦機關（含民間企業）、工程顧問公司（含建築師事務所）、施工營建廠商及熱浸鍍鋅業者等，以提升國內熱浸鍍鋅工程技術之水準，特舉辦本項評選敘獎活動。

貳、辦理方式與程序

- (一)本活動每二年舉辦一次，由本會技術委員會邀集專家、學者 7~9 人組成評審委員會進行評審作業；評審結果經本會理監事會通過後，於會員代表大會中進行頒獎，並在本會季刊或媒體刊登表揚。
- (二)評審委員會得先就申請參選工程案件召開初審會議，再邀請通過初審之參選者列席複審會議；個別就所提案件進行簡報說明或提供佐證資料，必要時得擇期實施現場勘查瞭解，最後由評審委員會評定獲獎者。

參、獎勵項目

本評選獎勵項目共分為公共工程及民間工程二大類，說明如下：每一獎項得分土木與建築二類，每項各遴選特優、優良及佳作若干名，由評審委員會視該屆參加評選之件數多寡決定，如未達獲獎標準，亦得從缺。

肆、參選單位

政府單位、民間企業業主、工程顧問公司、建築師事務所、營造廠、鋼結構施工廠商及熱浸鍍鋅廠商等均可報名參與，每一參選單位以提 1 件已竣工工程為原則。

伍、參選方式

- (一)由參選單位填具參選申請書一式三份（含電子檔一份）報名參加。
- (二)由本協會會員推薦，並填具參選申請書一式三份（含電子檔一份）報名參加。
- (三)參選資料送審後不再退還。

陸、評審方式

附表 2

申請單位及參選工程之基本資料表

單位屬性	<input type="checkbox"/> 工程主辦單位 <input type="checkbox"/> 工程設計單位 <input type="checkbox"/> 營造廠商 <input type="checkbox"/> 鋼構施工廠商 <input type="checkbox"/> 熱浸鍍鋅廠商
單位名稱	
工程名稱	
申請單位負責人/主管基本資料	
姓名	
電話	
手機	
地址	
傳真	
E - m a i l	
參選工程基本資料	
工程類別	<input type="checkbox"/> 公共工程(建築類) <input type="checkbox"/> 公共工程(土木類) <input type="checkbox"/> 民間工程(建築類) <input type="checkbox"/> 民間工程(土木類)
工程規模	合約金額_____元。
工程特性	1. 造型創意性 2. 景觀融合性 3. 施工技術創意性 4. 熱浸鍍鋅品質性 5. 環境耐蝕維護性
工程獲獎經歷	曾獲得本協會頒發之相關工程獎項： 名稱：_____ 年度：_____
備註	

附表 3

參選工程案件摘要

(如不敷使用，請自行增補續頁，惟以不超過 2 頁為原則)

單位名稱	
工程名稱	
工 程 摘 要	

附表 4

工程案件特色說明

(如不敷使用，請自行增補續頁，惟以不超過 35 頁為原則)

單位名稱	
工程名稱	
工程特性	說 明
造 意 型 創 意 性	
景 融 合 觀 融 合 性	
施 工 技 術 創 意 性	
熱 浸 鍍 鋅 品 質 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 品管資料(CNS 10007 規定) 2. 裸(未鍍)點修補狀況 3. 膜厚檢測統計分析 4. 照片(附說明)
環 境 耐 蝕 維 護 性	