

檔 號：  
保存年限：

## 經濟部標準檢驗局 函

地址：10051臺北市中正區濟南路1段4號  
聯絡人：韓忠岳  
聯絡電話：02-23431700#161  
傳真：02-33435162  
電子信箱：kenny.han@bsmi.gov.tw

受文者：中華民國全國建築師公會

發文日期：中華民國110年6月25日  
發文字號：經標一字第11010009521號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：  
附件：如文 (11010009522-16.pdf、11010009522-17.pdf)

主旨：檢送本局110年6月25日以經標一字第11010009520號公告  
勘誤CNS 2519「鐵路木枕（軌距1067 mm者）」國家標準  
等共14種，如目錄及勘誤表，請查照。

正本：經濟部標準檢驗局第一組(請刊登標準公報)、經濟部標準檢驗局資料中心、中華電信數據通信分公司CNS櫃台(本局資料中心代轉)、中華電信數據通信分公司政府網路處、國家圖書館、行政院公共工程委員會、內政部營建署、內政部建築研究所、交通部運輸研究所、經濟部國際貿易局、經濟部工業局、教育部國民及學前教育署、財政部關務署、交通部公路總局、交通部鐵道局、交通部路政司、交通部臺灣鐵路管理局、高雄市政府捷運工程局、臺南市捷運工程處、臺北市政府捷運工程局、桃園市政府捷運工程局、新北市政府捷運工程局、臺中市公共運輸及捷運工程處、高雄捷運股份有限公司、桃園大眾捷運股份有限公司、新北大眾捷運股份有限公司、中華民國全國建築師公會、財團法人台灣建築中心、台灣區電線電纜工業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、中華民國鐵道技術協會、台灣高速鐵路股份有限公司、臺北大眾捷運股份有限公司、申芳實業股份有限公司、中華軌道車輛工業發展協會、台灣軌道工程學會、台灣車輛股份有限公司、歐洲在台商務協會、中華民國中古車出口建設研究協會、台灣區車輛工業同業公會、台灣區車體工業同業公會、中華民國車輛進口商協會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、中華民國汽車商業同業公會全國聯合會、台灣區教育用品工業同業公會、財團法人台灣區橡膠工業研究試驗中心、財團法人塑膠工業技術發展中心、臺灣省圖書教育用品商業同業公會聯合會、台北市汽車代理商同業公會、財團法人車輛安全審驗中心、明男有限公司、欣歐企業股份有限公司、成利有限公司、立鈦槽架有限公司、駿閣有限公司

副本：

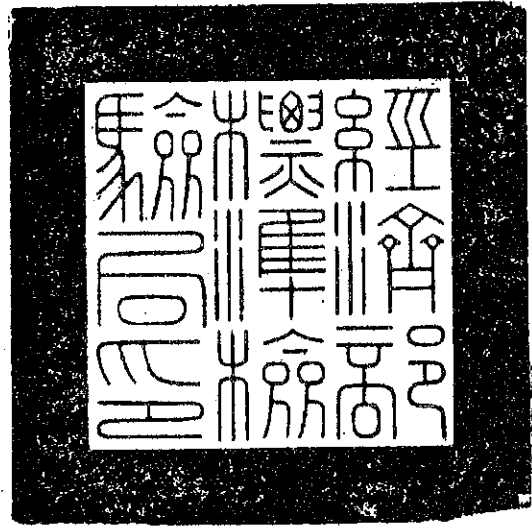


檔 號：

保存年限：

## 經濟部標準檢驗局 公告

發文日期：中華民國110年6月25日  
發文字號：經標一字第11010009520號  
附件：如文



主旨：勘誤CNS 2519「鐵路木枕（軌距1067 mm者）」國家標準等共14種。

依據：國家標準制定辦法第15條。

公告事項：勘誤國家標準共14種(如目錄及勘誤表)。

# 局長 連錦漳

裝

訂

線

經濟部標準檢驗局  
勘誤國家標準目錄

標準總號	類號	標準名稱	頁數
2519	E1003	鐵路木枕(軌距1067 mm 者)	6
2655	C2047	交連聚乙烯絕緣聚氣乙烯被覆電力電纜	1
3904	A3064	建築用板材抗彎及衝擊試驗法	1
4458	A2061	石膏板	1
5747	C2066	電機機械及裝置用橡膠絕緣引出線	1
8907	A3155	建築用聚合物地磚試驗法	1
11699	A2193	外裝用纖維強化水泥板	1
13303	C4466	金屬電纜線架系統	1
13777	A2266	纖維強化水泥板	1
14246	D1072	道路車輛—車輛辨識號碼	1
14568	E1057	軌道用螺栓及螺帽	1
14626	E1059	錳鋼岔心	1
15439	S1254	中性鋼珠筆及筆芯	1
15511-2	C4524-2	電動車輛傳導式充電系統—第2 部：介面要求	1

## 鐵路木枕(軌距 1067 mm 者)

勘誤表(1)

勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文				更正			
1	第 1 節	本標準適用於鐵路所用之普通木枕，橋樑木枕及道岔木枕。				本標準適用於鐵路所用之普通木枕，橋樑木枕及道岔木枕。			
1	表 1	編號	中文	學名	俗名	編號	中文	學名	俗名
		2	川上氏櫛	Castanopsis Kawakamii Hay	赤狗，大葉校力	2	川上氏櫛	Castanopsis Kawakamii Hay	赤狗，大葉校力
		3	長尾尖錐栗	Castanopsis Longicaudata Hay	柯絲，椎仔	3	長尾尖錐栗	Castanopsis Longicaudata Hay	柯絲，椎仔
		4	單刺錐栗	Castanopsis Stipitata Hay	柯仔，白校攢，火燒柯	4	單刺錐栗	Castanopsis Stipitata Hay	柯仔，白校攢，火燒柯
		5	鉤栗	Castanopsis Taiwaniana Hay	赤校，紅皮柯	5	鉤栗	Castanopsis Taiwaniana Hay	赤校，紅皮柯
		7	短尾葉石櫟	Lithocarpus Brevicaudata Hay	杜仔，大葉杜仔	7	短尾葉石櫟	Lithocarpus Brevicaudata Hay	杜仔，大葉杜仔
		9	烏來櫛	Lithocarpus Uraiana Hay	思仔，淋漓	9	烏來櫛	Lithocarpus Uraiana Hay	思仔，淋漓
		10	石櫛	Quercus Gilva Bl	赤皮，赤柯	10	石櫛	Quercus Gilva Bl	赤皮，赤柯
		17	大葉楠	Machilus Kusanoi Hay	大葉楠，楠仔	17	大葉楠	Machilus Kusanoi Hay	大葉楠，楠仔
		24	木荷	Schima Superba Gard et Champ	荷樹，榉仔	24	木荷	Schima Superba Gard et Champ	荷樹，榉仔

(共 6 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

頁次	位置	原文	更正
2	2.2 標題	針葉樹種(橋樑木枕及道岔木枕)	針葉樹種(橋梁木枕及道岔木枕)
2	2.2	扁柏、紅檜	扁柏、紅檜
2	2.2 備考	除上述兩樹種所列種類外，如符合於鐵路 佈設要求之其他種類，得予採用之。	除上述兩樹種所列種類外，如符合於鐵 路布設要求之其他種類，得予採用之。
2	第 3 節 (2)	易蛀、易腐，及邊材過多之木枕，應加防 腐處理，防腐處理方法及檢驗依 CNS 3000[加壓式木材防腐處理]之規定。	易蛀、易腐及邊材過多之木枕，應加防 腐處理，防腐處理方法及檢驗依 CNS 3000[加壓式木材防腐處理]之規定。
2	第 4 節	各種木枕應毫無足以減損其拉伸及耐久 性之缺點，如腐爛等，並應分別符合第 5.3，第 6.3 及第 7.3 節之規定。	各種木枕應毫無足以減損其拉伸及耐久 性之缺點，如腐爛等，並應分別符合 5.3、6.3 及 7.3 之規定。

頁次	位置	原文																	
2	表 2	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">等級 項別</th> <th colspan="2">一 級 品</th> <th colspan="2">二 級 品</th> </tr> <tr> <th>鋼 軌 位 置 部 份</th> <th>鋼 軌 位 置 以 外 部 份</th> <th>鋼 軌 位 置 部 份</th> <th>鋼 軌 位 置 以 外 部 份</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> </tr> </tbody> </table>				等級 項別	一 級 品		二 級 品		鋼 軌 位 置 部 份	鋼 軌 位 置 以 外 部 份	鋼 軌 位 置 部 份	鋼 軌 位 置 以 外 部 份	∴	∴	∴	∴	∴
		等級 項別	一 級 品		二 級 品														
			鋼 軌 位 置 部 份	鋼 軌 位 置 以 外 部 份	鋼 軌 位 置 部 份	鋼 軌 位 置 以 外 部 份													
		∴	∴	∴	∴	∴													
更正																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">等級 項別</th> <th colspan="2">一 級 品</th> <th colspan="2">二 級 品</th> </tr> <tr> <th>鋼 軌 位 置 部 份</th> <th>鋼 軌 位 置 以 外 部 份</th> <th>鋼 軌 位 置 部 份</th> <th>鋼 軌 位 置 以 外 部 份</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> </tr> </tbody> </table>				等級 項別	一 級 品		二 級 品		鋼 軌 位 置 部 份	鋼 軌 位 置 以 外 部 份	鋼 軌 位 置 部 份	鋼 軌 位 置 以 外 部 份	∴	∴	∴	∴	∴		
等級 項別	一 級 品		二 級 品																
	鋼 軌 位 置 部 份	鋼 軌 位 置 以 外 部 份	鋼 軌 位 置 部 份	鋼 軌 位 置 以 外 部 份															
∴	∴	∴	∴	∴															

頁次	位置	原文	更正
2	表 2 備考 3.	圓角部份寬度減縮與圓角部份圓弧總長 度，詳見圖 3。	圓角部分寬度減縮與圓角部分圓弧總長 度，詳見圖 3。

本標準非經本局同意不得翻印

頁次	位置	原文				
3	表 3	等級	一 級 品		二 級 品	
			鋼軌位置 部份	鋼軌位置以外 部份	鋼軌位置部 分	鋼軌位置以 外部份
		項別	：	：	：	：
		：	：	：	：	
更正						
		等級	一 級 品		二 級 品	
			鋼軌位置 部分	鋼軌位置以外 部分	鋼軌位置部 分	鋼軌位置以 外部分
		項別	：	：	：	：
		：	：	：	：	

頁次	位置	原文	更正
3	表 3 備考 4.	具圈裂、輻射向裂縫、縱向裂縫等木枕應於距木枕端 100 mm 處以直徑為 3.4 mm 之鐵線捆紮兩道以上，並以爬釘將鐵線兩端釘入木枕兩側面。	具圈裂、輻射向裂縫及縱向裂縫等木枕應於距木枕端 100 mm 處以直徑為 3.4 mm 之鐵線捆紮兩道以上，並以爬釘將鐵線兩端釘入木枕兩側面。
4	第 6 節 標題	橋梁木枕	橋梁木枕
4	表 4 標題	橋梁木枕之標準尺度	橋梁木枕之標準尺度
4	表 5 標題	橋梁木枕尺度許可差	橋梁木枕尺度許可差

頁次	位置	原文					
4	表 5	部位		鋼軌位置部分		鋼軌位置以外部份	
		項目					
		∴	∴	∴	∴	∴	
更正							
		部位		鋼軌位置部分		鋼軌位置以外部份	
		項目					
		∴	∴	∴	∴	∴	∴

頁次	位置	原文	更正
4	表 5 備考 2.	圓角部份寬度減縮與圓角部份圓弧總長度，詳見圖 3。	圓角部分寬度減縮與圓角部分圓弧總長度，詳見圖 3。
4	表 5 備考 3.	鋼軌位置部份，詳見圖 5。	鋼軌位置部分，詳見圖 5。

頁次	位置	原文	
4	圖 5		
		更正	

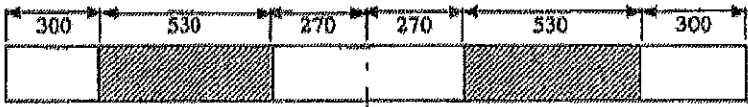
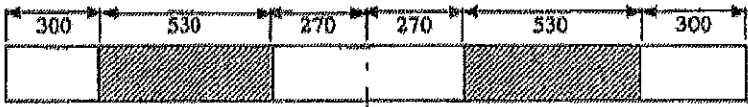
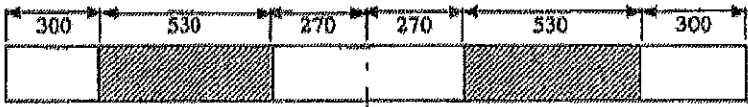
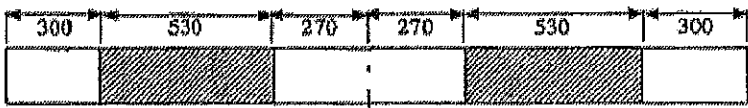
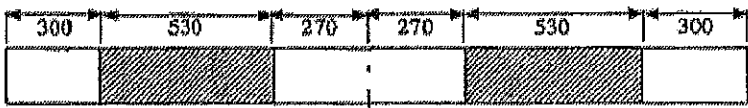
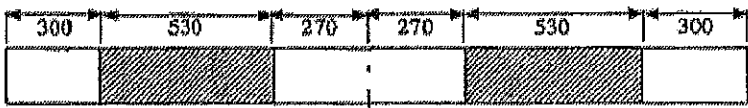
本標準非經本局同意不得翻印

頁次	位置	原文	更正
5	表 6 標題	橋梁木枕品質	橋梁木枕品質

頁次	位置	原文																	
5	表 6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>部位 項別</th> <th colspan="2">鋼軌位置部份</th> <th colspan="2">鋼軌位置以外部份</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> </tr> </tbody> </table>					部位 項別	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份		∴	∴	∴	∴	∴			
		部位 項別	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份														
		∴	∴	∴	∴	∴													
		更正																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>部位 項別</th> <th colspan="2">鋼軌位置部份</th> <th colspan="2">鋼軌位置以外部份</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> </tr> </tbody> </table>					部位 項別	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份		∴	∴	∴	∴	∴					
部位 項別	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份																
∴	∴	∴	∴	∴															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">原文</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th colspan="2">鋼軌位置部份</th> <th colspan="2">鋼軌位置以外部份</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> </tr> </tbody> </table>					原文					項目	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份		∴	∴	∴	∴	∴
原文																			
項目	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份																
∴	∴	∴	∴	∴															
6	表 8	更正																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>部位 項目</th> <th colspan="2">鋼軌位置部份</th> <th colspan="2">鋼軌位置以外部份</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> </tr> </tbody> </table>					部位 項目	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份		∴	∴	∴	∴	∴			
		部位 項目	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份														
		∴	∴	∴	∴	∴													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>部位 項目</th> <th colspan="2">鋼軌位置部份</th> <th colspan="2">鋼軌位置以外部份</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> </tr> </tbody> </table>					部位 項目	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份		∴	∴	∴	∴	∴					
部位 項目	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份																
∴	∴	∴	∴	∴															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">原文</th> </tr> <tr> <th>項目</th> <th colspan="2">鋼軌位置部份</th> <th colspan="2">鋼軌位置以外部份</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> <td>∴</td> </tr> </tbody> </table>					原文					項目	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份		∴	∴	∴	∴	∴
原文																			
項目	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部份																
∴	∴	∴	∴	∴															

頁次	位置	原文	更正
6	表 8 備考 2.	圓角部份寬度，減縮與圓角部份圓弧總長度詳見圖 3。	圓角部分寬度減縮與圓角部分圓弧總長度，詳見圖 3。
6	表 8 備考 3.	鋼軌位置部份詳見圖 6。	鋼軌位置部分，詳見圖 6。



頁次	位置	原文															
7	圖 6	<table border="1"> <tr> <td>木枕 長度</td> <td>鋼軌位置部份圖</td> <td>木枕 中心</td> </tr> <tr> <td>2200</td> <td>  </td> <td></td> </tr> <tr> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> </tr> </table>	木枕 長度	鋼軌位置部份圖	木枕 中心	2200			⋮	⋮	⋮						
		木枕 長度	鋼軌位置部份圖	木枕 中心													
		2200															
		⋮	⋮	⋮													
更正																	
<table border="1"> <tr> <td>木枕 長度</td> <td>鋼軌位置部分圖</td> <td>木枕 中心</td> </tr> <tr> <td>2200</td> <td>  </td> <td></td> </tr> <tr> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> </tr> </table>	木枕 長度	鋼軌位置部分圖	木枕 中心	2200			⋮	⋮	⋮								
木枕 長度	鋼軌位置部分圖	木枕 中心															
2200																	
⋮	⋮	⋮															
8	表 9	<table border="1"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">原文</td> </tr> <tr> <td>部位 項別</td> <td colspan="2">鋼軌位置部份</td> <td colspan="2">鋼軌位置以外部分</td> </tr> <tr> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> </tr> </table>	原文					部位 項別	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部分		⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
		原文															
		部位 項別	鋼軌位置部份		鋼軌位置以外部分												
		⋮	⋮	⋮	⋮	⋮											
更正																	
<table border="1"> <tr> <td>部位 項別</td> <td colspan="2">鋼軌位置部分</td> <td colspan="2">鋼軌位置以外部分</td> </tr> <tr> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> </tr> </table>	部位 項別	鋼軌位置部分		鋼軌位置以外部分		⋮	⋮	⋮	⋮	⋮							
部位 項別	鋼軌位置部分		鋼軌位置以外部分														
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮													

本標準非經本局同意不得翻印

**交連聚乙烯絕緣聚氯乙烯被覆電力電纜**

勘誤表(1) 勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
33	附表 20 標題	25 kV 中性點不接地系統 <u>單心</u>	25 kV 中性點不接地系統 <u>三心</u>

(共 1 頁)

# 建築用板材抗彎及衝擊試驗法

勘誤表(1) 勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
6	5.1.2 (b)	…破壞時之中央部的撓曲量係以 CNS 4176 所規定之針盤指示錶或具有同等精度之應變計進行測定。…	…破壞時之中央部的撓曲量係以 CNS 4176 所規定之針盤指示錶或具有同等精度之應變計進行測定，依公式(1)算出。…
6	5.1.2 (b) 段末增加公式		$d = \delta_1 - (\delta_2 + \delta_3) / 2 \dots\dots(1)$ 式中， $d$ = 撓曲量 (mm) $\delta_1$ = 中央部位變位 (mm) $\delta_2, \delta_3$ = 支承部變位 (mm)
6	5.1.2 (c)(2)	抗彎強度依公式(1)算出… $\sigma_b = 3PL / (2bt^2) \dots\dots(1)$ 錯誤！找不到參照來源。	抗彎強度依公式(2)算出… $\sigma_b = 3PL / (2bt^2) \dots\dots(2)$
6	5.1.2 (c)(5)	彎曲破壞載重－撓曲曲線[載重(10點以上)－跨距中央部之撓曲量]。	彎曲破壞載重－撓曲曲線[載重(20點以上)－跨距中央部之撓曲量]。
6	5.1.2 (c)(6)	彎曲彈性模數(N/mm <sup>2</sup> )由彎曲破壞載重－撓曲曲線之直線部分依公式(2)算出…	彎曲彈性模數(N/mm <sup>2</sup> )由彎曲破壞載重－撓曲曲線之直線部分依公式(3)算出…
6	5.1.2 (c)(6) 公式	$E_b = (P_2 - P_1)L / [4bt^3(d_2 - d_1)] \dots\dots(2)$	$E_b = (P_2 - P_1)L^3 / [4bt^3(d_2 - d_1)] \dots\dots(3)$

## 石膏板

勘誤表(2) 勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
8	表 10 單位面積之 質量(kg/m <sup>2</sup> )	<u>0.86</u> ~14.5	<u>8.6</u> ~14.5
15	表 21 GB -NC -Hc 耐衝擊性	○ <sup>(a)</sup>	○ <sup>(b)</sup>

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

# 電機機械及裝置用橡膠絕緣引出線

勘誤表(1) 勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
7	表 3 (第 1 列及 第 2 列)	CNS 687 之 19.2 中表 4 之 <u>A 欄</u>	CNS 687 之 19.2 中表 4 之 <u>種類 B</u>
7	表 3 (第 4 列及 第 6 列)	CNS 687 之 19.2 中表 4 之 <u>B 欄</u>	CNS 687 之 19.2 中表 4 之 <u>種類 C</u>

(共 1 頁)

# 建築用聚合物地磚試驗法

勘誤表(1) 勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
6	第 2 節 增加引用標準	CNS 15138 塑膠玩具中鄰苯二甲酸酯類可塑劑檢驗法 CNS 15546 建築材料中石綿含量試驗法	CNS 15138 塑膠玩具中鄰苯二甲酸酯類可塑劑檢驗法 CNS 15138-1 塑膠製品中鄰苯二甲酸酯類塑化劑試驗法－第 1 部：氣相層析質譜法 CNS 15546 建築材料中石綿含量試驗法
51	26	片狀與捲狀地磚之下列 8 種鄰苯二甲酸酯類塑化劑及其混合物含量，依 CNS 15138 之規定試驗後，總和不得超過 0.1 % (質量比)。 (a) 鄰苯二甲酸雙-2-乙基己酯 (DEHP)。 (b) 鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP)。 (c) 鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP)。 (d) 鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP)。 (e) 鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP)。 (f) 鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)。 (g) 鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP)。 (h) 鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP)。	依 CNS 15138 或 CNS 15138-1 之規定試驗。

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

# 外裝用纖維強化水泥板

勘誤表(1) 勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
7	表 5 耐候性 (b)	色差 $\Delta E^*_{ab}$ 在 6.0 以下...	色差 $\Delta E^*_{ab}$ 在 6.0 以下...

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

# 金屬電纜線架系統

勘誤表(1) 勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
4	6.1	鋁類材料應依據 <u>CNS 8590</u> 〔鋁及鋁合金之硫酸陽極氧化處理作業〕規定行之，氧化皮膜達 10 μm 以上 <sup>(1)</sup> 。	鋁類材料應依據 <u>CNS 8507</u> 規定行之，氧化皮膜達 10 μm 以上 <sup>(1)</sup> 。
10	引用標準	<u>CNS 8590</u> 鋁及鋁合金之硫酸陽極氧化處理作業	<u>CNS 8507</u> 鋁及鋁合金之陽極氧化膜

(共 1 頁)



## 纖維強化水泥板

勘誤表(1) 勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文								
13	表 11 基材試驗	<table border="1"> <tr> <td>基材</td> <td>彎度 <math>50 \pm 3</math></td> <td>彎度 <math>50 \pm 3</math></td> <td>彎度 <math>50 \pm 3</math></td> </tr> <tr> <td>試驗</td> <td>其他邊 <math>40 \pm 2</math></td> <td>其他邊 <math>40 \pm 2</math></td> <td>其他邊 <math>40 \pm 2</math></td> </tr> </table>	基材	彎度 $50 \pm 3$	彎度 $50 \pm 3$	彎度 $50 \pm 3$	試驗	其他邊 $40 \pm 2$	其他邊 $40 \pm 2$	其他邊 $40 \pm 2$
		基材	彎度 $50 \pm 3$	彎度 $50 \pm 3$	彎度 $50 \pm 3$					
		試驗	其他邊 $40 \pm 2$	其他邊 $40 \pm 2$	其他邊 $40 \pm 2$					
更正										
<table border="1"> <tr> <td>基材</td> <td>高度 <math>50 \pm 3</math></td> <td>高度 <math>50 \pm 3</math></td> <td>高度 <math>50 \pm 3</math></td> </tr> <tr> <td>試驗</td> <td>其他邊 <math>40 \pm 2</math></td> <td>其他邊 <math>40 \pm 2</math></td> <td>其他邊 <math>40 \pm 2</math></td> </tr> </table>	基材	高度 $50 \pm 3$	高度 $50 \pm 3$	高度 $50 \pm 3$	試驗	其他邊 $40 \pm 2$	其他邊 $40 \pm 2$	其他邊 $40 \pm 2$		
基材	高度 $50 \pm 3$	高度 $50 \pm 3$	高度 $50 \pm 3$							
試驗	其他邊 $40 \pm 2$	其他邊 $40 \pm 2$	其他邊 $40 \pm 2$							
15	9.2.1 (f)	原文								
		...上升浪之高度( $h_{om}$ )及下降浪之高度( $h_{od}$ )...								
		更正								
...上升浪之高度( $h_{om}$ )及下降浪之高度( $h_{od}$ )...										
15	圖 3	原文								
		更正								
15	9.2.2 (c)	原文								
		...或符合 CNS 7548 規定刻度為 1 mm 之 1 級直尺進行測定，其距離換算成每 1 mm 之比值。								
		更正								
...或符合 CNS 7548 規定刻度為 1 mm 之 1 級直尺進行測定，其距離換算成每 1 m 之比值。										

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

## 道路車輛－車輛辨識號碼

勘誤表(1)

勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文																																																																																															
2	表 1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>年份</th> <th>編碼</th> <th>年份</th> <th>編碼</th> <th>年份</th> <th>編碼</th> <th>年份</th> <th>編碼</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1971</td> <td>1</td> <td>1981</td> <td>B</td> <td>1991</td> <td>M</td> <td>2001</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1972</td> <td>2</td> <td>1982</td> <td>C</td> <td>1992</td> <td>N</td> <td>2002</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1973</td> <td>3</td> <td>1983</td> <td>D</td> <td>1993</td> <td>P</td> <td>2003</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1974</td> <td>4</td> <td>1984</td> <td>E</td> <td>1994</td> <td>R</td> <td>2004</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1975</td> <td>5</td> <td>1985</td> <td>F</td> <td>1995</td> <td>S</td> <td>2005</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>1976</td> <td>6</td> <td>1986</td> <td>G</td> <td>1996</td> <td>T</td> <td>2006</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>1977</td> <td>7</td> <td>1987</td> <td>H</td> <td>1997</td> <td>V</td> <td>2007</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>1978</td> <td>8</td> <td>1988</td> <td>J</td> <td>1998</td> <td>W</td> <td>2008</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1979</td> <td>9</td> <td>1989</td> <td>K</td> <td>1999</td> <td>X</td> <td>2009</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>1980</td> <td>A</td> <td>1990</td> <td>L</td> <td>2000</td> <td>Y</td> <td>2010</td> <td>A</td> </tr> </tbody> </table>								年份	編碼	年份	編碼	年份	編碼	年份	編碼	1971	1	1981	B	1991	M	2001	1	1972	2	1982	C	1992	N	2002	2	1973	3	1983	D	1993	P	2003	3	1974	4	1984	E	1994	R	2004	4	1975	5	1985	F	1995	S	2005	5	1976	6	1986	G	1996	T	2006	6	1977	7	1987	H	1997	V	2007	7	1978	8	1988	J	1998	W	2008	8	1979	9	1989	K	1999	X	2009	9	1980	A	1990	L	2000	Y	2010	A
		年份	編碼	年份	編碼	年份	編碼	年份	編碼																																																																																								
		1971	1	1981	B	1991	M	2001	1																																																																																								
		1972	2	1982	C	1992	N	2002	2																																																																																								
		1973	3	1983	D	1993	P	2003	3																																																																																								
		1974	4	1984	E	1994	R	2004	4																																																																																								
		1975	5	1985	F	1995	S	2005	5																																																																																								
		1976	6	1986	G	1996	T	2006	6																																																																																								
		1977	7	1987	H	1997	V	2007	7																																																																																								
		1978	8	1988	J	1998	W	2008	8																																																																																								
		1979	9	1989	K	1999	X	2009	9																																																																																								
1980	A	1990	L	2000	Y	2010	A																																																																																										
更正																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>年分</th> <th>編碼</th> <th>年分</th> <th>編碼</th> <th>年分</th> <th>編碼</th> <th>年分</th> <th>編碼</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1991</td> <td>M</td> <td>2001</td> <td>1</td> <td>2011</td> <td>B</td> <td>2021</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td>1992</td> <td>N</td> <td>2002</td> <td>2</td> <td>2012</td> <td>C</td> <td>2022</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>1993</td> <td>P</td> <td>2003</td> <td>3</td> <td>2013</td> <td>D</td> <td>2023</td> <td>P</td> </tr> <tr> <td>1994</td> <td>R</td> <td>2004</td> <td>4</td> <td>2014</td> <td>E</td> <td>2024</td> <td>R</td> </tr> <tr> <td>1995</td> <td>S</td> <td>2005</td> <td>5</td> <td>2015</td> <td>F</td> <td>2025</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>1996</td> <td>T</td> <td>2006</td> <td>6</td> <td>2016</td> <td>G</td> <td>2026</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1997</td> <td>V</td> <td>2007</td> <td>7</td> <td>2017</td> <td>H</td> <td>2027</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>1998</td> <td>W</td> <td>2008</td> <td>8</td> <td>2018</td> <td>J</td> <td>2028</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>1999</td> <td>X</td> <td>2009</td> <td>9</td> <td>2019</td> <td>K</td> <td>2029</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>Y</td> <td>2010</td> <td>A</td> <td>2020</td> <td>L</td> <td>2030</td> <td>Y</td> </tr> </tbody> </table>								年分	編碼	年分	編碼	年分	編碼	年分	編碼	1991	M	2001	1	2011	B	2021	M	1992	N	2002	2	2012	C	2022	N	1993	P	2003	3	2013	D	2023	P	1994	R	2004	4	2014	E	2024	R	1995	S	2005	5	2015	F	2025	S	1996	T	2006	6	2016	G	2026	T	1997	V	2007	7	2017	H	2027	V	1998	W	2008	8	2018	J	2028	W	1999	X	2009	9	2019	K	2029	X	2000	Y	2010	A	2020	L	2030	Y		
年分	編碼	年分	編碼	年分	編碼	年分	編碼																																																																																										
1991	M	2001	1	2011	B	2021	M																																																																																										
1992	N	2002	2	2012	C	2022	N																																																																																										
1993	P	2003	3	2013	D	2023	P																																																																																										
1994	R	2004	4	2014	E	2024	R																																																																																										
1995	S	2005	5	2015	F	2025	S																																																																																										
1996	T	2006	6	2016	G	2026	T																																																																																										
1997	V	2007	7	2017	H	2027	V																																																																																										
1998	W	2008	8	2018	J	2028	W																																																																																										
1999	X	2009	9	2019	K	2029	X																																																																																										
2000	Y	2010	A	2020	L	2030	Y																																																																																										

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

# 軌道用螺栓及螺帽

勘誤表(1)

勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
3	第7節	廠商應保證其交付貨品之品質至少到產品標示日期次年之12月31日。	廠商應保證其交付貨品之品質至少到產品標示日期次年之12月31日。

(共1頁)

本標準非經本局同意不得翻印

# 錳鋼岔心

勘誤表(1)

勘誤日期：110年6月25日

頁次	位置	原文	更正
3	第 1 節	本標準適用於道岔及菱形交叉之鑄造錳鋼岔心。	本標準適用於道岔之鑄造錳鋼岔心。
3	第 4 節	道岔及菱形交叉之鑄件須以沃斯田高錳鋼製造。	道岔之鑄件須以沃斯田高錳鋼製造。
3	5.2	鑄件之圖面由買方或製造廠商提供。生產前，圖面應經由買方認核。 尺度公差、重量近似值及衝擊試驗試件抽樣位置，均應標註於圖面上。	鑄件之圖面由買方或製造廠商提供。生產前，圖面應經由買方認可。 尺度許可差、重量近似值及衝擊試驗試件抽樣位置，均應標註於圖面上。
3	5.4 標題	尺度公差	尺度許可差
3	5.4 第 1 段	除另有規定外，鑄件各部尺度公差不得大於下列數值。	除另有規定外，鑄件各部尺度許可差不得大於下列數值。

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

# 中性鋼珠筆及筆芯

勘誤表(1) 勘誤日期:110年 6月 25日

頁次	位置	原文	更正
7	4.3	型式 G2 之形狀與尺度如圖 2 與表 3 所示，圖 1、圖 2 與表 1、表 2 規定的形狀與尺度以外之筆芯稱呼為型式 N。	型式 G2 之形狀與尺度如圖 2 與表 3 所示，圖 1、圖 2 與表 2、表 3 規定的形狀與尺度以外之筆芯稱呼為型式 N。
14	9.1 例 2.	符合本標準要求之 K 型水性鋼珠筆芯，芯尖為粗字用(B)，具耐水性，應稱呼為“中性鋼珠筆芯 CNS 15439 K B MR”。	符合本標準要求之 K 型中性鋼珠筆芯，芯尖為粗字用(B)，具耐水性，應稱呼為“中性鋼珠筆芯 CNS 15439 K B MR”。

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印

# 電動車輛傳導式充電系統－第 2 部：介面要求

勘誤表(1)

勘誤日期：110 年 6 月 25 日

頁次	位置	原文	更正
24	表 C.3 狀態轉換 編號 9	一般建議振盪器的頻率為 1,000 Hz，而建議的容許範圍為 $\pm 5\%$ ，即導引信號頻率從 1,050 Hz 到 950 Hz 均屬正常，除非車輛在考慮 PWM 頻率波動的情況下計算負載(Duty)。在其他情況下，車輛製造商應決定停止充電的頻率公差。	一般建議振盪器的頻率為 1,000 Hz，而建議的容許範圍為 $\pm 5\%$ ，即導引信號頻率從 1,050 Hz 到 950 Hz 均屬正常。

(共 1 頁)

本標準非經本局同意不得翻印